



Qualipur[®] 152

Features and Benefits

1. Descripción general

Qualipur 152 es un imprimante de poliuretano de dos componentes, sin solventes y de baja viscosidad. Se cura mediante entrecruzamiento químico para producir un imprimante delgado de una milésima con excelentes características de abrasión para brindar protección a largo plazo contra el desgaste. Qualipur 152 tiene buena resistencia a muchos compuestos químicos. Las propiedades de adhesión superior de Qualipur 152 lo convierten en el imprimante ideal para muchos sustratos.

Usos básicos: Por tratarse de un producto sin solventes, Qualipur 152 se puede usar para imprimir sustratos interiores y exteriores sin olores nocivos.

2. Pautas de seguridad

Usar siempre el equipo de protección personal recomendado. Evitar el contacto con los ojos, la piel y la ropa. Se requiere ventilación adecuada durante el proceso de aplicación.

No exponer el contenedor a llama abierta, calor excesivo o la luz solar directa.

3. Almacenamiento y embalaje

Qualipur 152 debe almacenarse en un área limpia, fresca y seca en el cubo original sin abrir.

Embalaje: unidad de 3 galones (unidad de 12,3 kg)

4. Cobertura

Para una aplicación estándar de 4 milésimas, la tasa de consumo de Qualipur 152 es de 300 pie²/gal (0,0033 gal/pie² o 0,1451 kg/m²).

5. Pautas de instalación

Preparación de las superficies:

Las superficies que reciben una aplicación de Qualipur 152 deben estar limpias, en buen estado, secas y libres de aceites y otros contaminantes que inhiben la adhesión. Antes de aplicar Qualipur 152 en hormigón, se recomienda usar métodos mecánicos, como granallado o arenado, para producir una superficie limpia y ligeramente texturizada. Se deben recubrir las superficies

- ✓ Bajo contenido de COV
- ✓ Sin preocupaciones por inflamabilidad
- ✓ Sin solventes
- ✓ Rápido tiempo de curado
- ✓ Imprimante de grado superior
- ✓ Fácil aplicación
- ✓ Penetración óptima



imprimadas dentro de las 24 horas. Se debe verificar la humedad del hormigón según la norma ASTM F1869 Cloruro de calcio para comprobar el límite de 3 lb por 1.000 pie².

Mezclado:

Vaciar todo el contenido del componente “B” en el componente “A”. Se logra el mezclado utilizando una paleta tipo Jiffy y un taladro de baja velocidad (400 a 600 rpm) de manera de no incorporar demasiado aire al producto. Mezclar los componentes durante 2 minutos en el cubo provisto. Raspar los costados del cubo y mezclar durante 1,5 minutos más antes de proceder con la aplicación.

Aplicación:

Sobre hormigón: para aplicar como imprimante, usar un rodillo, pincel, escobilla o rociador sin aire de alta calidad y aplicar una película uniforme de 4 milésimas en húmedo. Dejar que se cure durante 4 a 6 horas antes de proceder con la aplicación.

Sobre asfalto: para aplicar como imprimante, usar un rodillo, pincel, escobilla o rociador sin aire de alta calidad y aplicar una película uniforme de 7 milésimas en húmedo. Dejar que el imprimante se cure durante 3 a 4 horas antes de proceder con la aplicación.

6. Limitaciones

- La temperatura mínima de aplicación es de 40 °F y en aumento.
- No aplicar sobre sustratos mojados o húmedos.
- No aplicar en superficies con transmisión de vapor húmedo activo.
- Realizar una prueba de adhesión antes de usar sobre sustratos de asfalto.

7. Datos técnicos

Resultados basados en una temperatura de 68 ° y 50 % de humedad

COV		7,1 g/L*
Contenido sólido		100 %
Contenido renovable		44,74 %
Viscosidad	ASTM D2196	600 – 1000 cPs
Duración de la mezcla	ASTM C603	40 – 60 minutos
Tiempo hasta que desaparezca la pegajosidad		4 – 6 horas
Tiempo de curado – Tráfico de personas	ASTM C920	24 horas
- Curado final		7 días
Adhesión a hormigón	ASTM D7234	100 % de falla de sustrato
Transmisión de vapor húmedo	ASTM E 96	Prom. 0,214 granos/hora pie ²
Resistencia al desgarro	ASTM D 1004	Prom. 212 + lb/pulg ² dependiendo del sistema
Punto de inflamación	ASTM D93	No inflamable

* Basado en el cálculo de la fórmula estándar

*Las cifras anteriores son valores guía y no se deben usar como base para las especificaciones
Consulte la Hoja de datos de seguridad (SDS) para ver más detalles.*

Para obtener información completa y actualizada de la garantía y el producto, visite www.advpolytech.com

